531.44:534.015

摩擦振動について*

(第4報, 乾性摩擦状態における自由自励系の振動に関する実験)

1. 緒 首

一定速度で走行する面上を摩擦力をうけて運動する 物体の挙動については多くの研究がなされている。自 由自励系について亘理ら⁽¹⁾は理論的,実験的に摩擦に よる振動を詳細に扱い,摩耗形式などの区別を与えて 理論解と実験値との対比を行ない,また加藤ら⁽²⁾や松 崎⁽³⁾は静摩擦力,動摩擦力に時間的な効果を考慮した 摩擦による振動の発生について報告している。

著者らはこれまでに、いくつかの場合について断片 線形系と考えた自由自励系の摩擦による振動について 理論的な解の性質をあきらかにしてきた⁽⁴⁾⁽⁰⁾.それによ れば運動摩擦力速度特性曲線の不連続部分(前報⁽⁴⁾⁽⁰⁾ のI'-IV'部分)を内部にもつ定常振動解(ハ)形の発 生がありうること、また特性曲線において、相対速度 が零のときの運動摩擦力が最大静止摩擦力と一致する 場合とそうでない場合とでは振動解の様相を異にし、 最大静止摩擦力が孤立点となる後者の場合には2本の 折れ線で近似した特性曲線の場合でも同じベルト速度 に対し、2個の安定な定常振動解が発生しえたり、さ らに最大静止摩擦力の不連続性の程度によって途中の ベルト速度範囲で振動が発生しない場合が存在したり することのある場合を指摘した.

本報では後述の回転振動系による実験装置を用い, 著者らがおこなった実験においても運動摩擦力速度特 性曲線が,実験開始前の摩擦面の状態などによってか なり異なる性質をしめし,観測される定常振動解も特 性曲線の形状によって著しい影響を受けることを指摘 したい.

なお,ここでは摩擦面としては通常,乾性摩擦状態 とよばれている状態での実験結果の報告である.

2. 実験装置と実験方法

図1は実験に使用した装置の主要部分をしめし,一 定速度で回転するロータ①(50¢)にはめあわされた

高 野 英 資**,石 橋 達 弥**

リング状の振り子②が接触面において摩擦力をらけな がらロータ軸心のまわりに角振動をおこなう回転振動 系となっている. 振り子は軟鋼製. SCM-21 製の2 **種類を使用し、それぞれに3種類の振り子用ばね ③** (A, B, C; A', B', C') を用いた. ロータは S 45 C 製 であり,工作上の偏心は5 µ以下であった. 振り子, □ ータとも摩擦面は熱処理され、研削加工(鏡面仕上) がなされている. 摩擦面の加圧はリング状振り子の切 れ目にとりつけられた加圧ばね④により、表1中の m の値をかえて与えた.締めつけは各振り子とも弱,中, 強の3種類(それぞれ 1,2,3; 1',2',3')とし、 ロー タと振り子とのあいだの締付力の定量的な測定はおこ なわなかった. 振り子は平行光線中におかれ, その運 動は上部のしゃ光板⑤にあるスリットを通った光を, 電磁オシログラフ紙に記録することによりもとめた. また、ロータ周速は別の光学系を用い、ロータととも に回転する円板周辺にとりつけられたスリットを通し て振り子の運動と同時に記録した. レンジ [I] では ストップウォッチによる測定を併用し、 ロータ1回転 の時間をはかり計算により周速度をもとめた. 振り子 下部の制振板⑥は運動摩擦モーメント・周速度特性曲 線をもとめる際に粘性の高い油そうに浸し、ばね力と 運動摩擦力によるロータ軸心まわりのモーメントがつ



^{*} 昭和44年9月10日 北陸信越支部金沢地方購演会において講 演, 原稿受付 昭和46年8月21日.

^{**} 正員,新潟大学工学部(長岡市学校町1).

りあう点(後述の角度 θα の位置)の左右の角振幅を 小さくする目的で使用された. 振り子はしゃ光板およ び制振板をふくめてロータ軸心上に重心位置があるよ う調整されている. ロータの変速は可変直流分巻電動 機によりベルトを用い、歯車変速装置を介しておこな われた.実験に使用した各部の仕様ならびに寸法が表 1にしめされている.表中ロータ周速度の欄でレンジ



図 2

[X] (X=I, II, ……, VI) などとあるのはこの歯車変 速装置をふくむ駆動プーリのベルト掛け換え位置によ る違いをしめし、得られるロータ周速度の範囲を小さ いほうから順に番号をつけてしめしたものである. 摩 擦面のクリーニングは酸化クロム微粉末にてみがいた あと布でふきとり、アセトンで洗浄後さらに鹿皮また は清潔な白布を用いて慎重におこなった. しかしこの 場合でも完全に金属面がえられるわけでなく異分子層 の介在が考えられる.

図 2,3 は装置主要部の写真であり、図4は装置の 全体図である.

3. 実験結果

3・1 振動記録の一例 つぎにこれらの実験装置を 用いてえられた振動記録の一例についてしめそう、図 5,6 はロータ 周速度を低速からしだいに 増加させて いく際にそれぞれの周速度に対し、振り子がしめした



図 3

表 1

際 擦 面	振り子 (リング)		材 質 軟 鋼		弊	熱処理			门法	かたさ	慣性モーメント I
					焼	入	ħ	研	削	All the symplectic sector is such as any particular sector.	5.3215 g cms²/rad
			SCM - 21		浸,	炭 焼	入れ	研	111	H_RC 52	4.6731 g cms²/rad
	ロータ		S 45 C		商月	月波な	ふれ	研	削		
回転ばね定数と 固 有 周 期	SCM-21 製振り子						戦鋼製振り子				
	Λ 3879		.2 g cm/rad		0.218 s			A'	3	3759.9 g cm/rad 0.236 s	
	B 4901.5 g			m/rad	0.194 s			В′	5 (5071.9 g cm/rad 0.204 s	
	C 4 304.8			g cm/rad		0.159 s			73	7369.6 g cm/rad 0.169 s	
摩擦面の加圧	弱いしき	もつけ	1	$p_0=4 \text{ mm}$		1'	p	0=2.5 mm	1		
	中のしめつけ		2	7 mm		2'		8 mm	_	L A	
	強いしめつけ		3	8.9 mm		3'	-	13.5 mm			A
ロータ周速度	レンジ [I]			0.250 mm/s ~ 1.10 m				mm/s	-	4500	
	レンジ [Ⅱ]			1.40 //		~ 8.40		"			
	レンジ 〔Ⅲ〕			10.0	"	~	34.0	"			HO_
	レンジ [V]			310 //		~ 1 730		"			
	L	ンジ [1]	5	2 000 //		~ 4 360		17		T	- 'FD' -

変位波形であり、図5はB-3(中ばね-強しめつけ)、 図6はC-3(強ばね-強しめつけ)の場合である.ま た図7は振り子用ばねならびにしめつけをかえたとき のある周速度における変位波形をしめしている.いず れも上段がロータの回転ペルス、中段が振り子の変位 波形、下段が時間軸をしめす.ロータの回転は低速時 (レンジ[I],[I]の場合)では1/36回転ごとに、 高速時(レンジ[I]]以上)では1回転ごとに回転ペ ルスが与えられている.これらの図から変位波形は低 速時には典型的なのこ歯状波形であり、高速になるに したがい正弦波形に近い変位波形となることがわか る.しかし、われわれの実験では周速度に対する変位 波形の振幅が、おおむねつぎの二つの種類に区別され るような変化のしかたをしめした。一つは図5にしめ



されたような変化であり、他は図6のような変化のし かたである.すなわち、図5は周速度の増加とともに



変位波形の振幅がしだいに増加し(わずかであるが、 一時減少したのち 増加するものも観測された),かな り大きな振幅をしめした後、高速域で減少して非常に 小さな振幅となる場合であり、図6はロータ周速度の 増加とともにしだいに振幅は増加するが、中間のある 速度のところで非常に小さな振幅となる速度領域が存 在し,さらに高い速度領域で振幅が増大してわれわれ の実験速度範囲では再び振幅が小となることがなかっ た場合である.しかしながら摩擦振動実験の場合,一 般に他の自励振動がそうであるように、現象がはなは だしく再現性に欠け、同一条件下の実験をおこなって いるつもりでも,振幅が大きくなる周速度位置が必ず しも一致しなかったり、図7(q)のように一定の周速 度でおおよそ大小2群の振幅から成る振動となった り,時間とともに振幅が成長してある一定の値に近づ くようすが随所にあらわれたりする図(s)のような 波形がえられることがあった、すなわち、われわれの 摩擦振動実験の場合でも再現性という点ではかなりの 困難さがあった、これらはいわゆる摩擦面の不安定さ が原因になって起こるようであり、この点について実 験開始前の摩擦面の処理の仕方を整理しておくことが 必要であろう.

3・2 運動摩擦モーメント・周速度特性曲線 そこ でつぎに摩擦面の性質, すなわち運動摩擦 モーメン ト・周速度特性曲線に影響を与える因子として, 実験 開始前の摩擦面に対する予備的な処理が運動摩擦モー メントとその速度との関係にいかなる影響を与えるか などについてのべておこう.

図1でしめされているように,一定速度で回転する ロータにはめあわされたリング状の振り子は、振り子 用ばねが摩擦による変形を与えられない静的平衡位置 から角度 θα のところを中心としてその左右に角変位 hetaの振動をおこなう.いまロータ中心より一定の高さ (L=137 mm) にあり, 振り子の背後に別に用意した 水平スリット(図4の S2)を通して、 平行光線中に おかれた振り子がしめす水平方向移動成分を, $heta_{d}$, hetaに対応してそれぞれ x_{a}, x とするとき, $heta_{a}, heta$ が小さい 場合には $x_a = L\theta_a$, $x = L\theta$ となるので, ロータ周速度 に対する xa の変化は運動摩擦モーメントの変化に比 例し,また x の変化は振り子の運動をあらわす変位波 形となる.われわれは xa の値を定める場合, つぎの 方法によった [図7(t)参照]. すなわち電磁オシロ 紙に記録された波形から振動中心をもとめる.一方, **ロー**タ周速度の各レンジごとに,最初と最後に振り子 用ばねの静的平衡位置を零位置として記録しておき, その平均の位置から前述の振動中心までの 距離をも

とめ,記録倍率を乗じて x_a の値とした.したがって 少なくとも記録は 各レンジの あいだ連続した記録紙 をもちいた.図8以下はこのようにしていろいろな因 子に対する x_a の変化するようすをもとめたものであ る.

3・2・1 一定周速度下での 運動摩擦モーメントの 時 間的変化と休止期間の影響 図8は振り子の制振板 を油そうに浸したままロータ表面の周速度を一定とし て時間の経過に対する運動摩擦モーメントならびにベ ルトかけ換えによるロータの一時停止時の最大静止摩 擦モーメントの変化のようすを, それぞれ xd, xet を 用いてしめしたものである. ここでは xai はレンジ切 りかえ時にロータを一時停止させてベルト取りかえの 前に手動により電動機回転子をほとんど速度零の状態 で可及的にゆっくりと回転させたとき、振り子が達し た角変位の最大水平分変位であり、これは読取り顕微 鏡によって読取られた.図8は設定したロータ周速度 が大きい場合で、〇印、 ヘ印はクリーニング後直ちに 実験を開始したときの経過時間に対する変化曲線であ り,●印,▲印は一定時間 (約 90 時間) 放置後の同様 な曲線をしめす.設定したロータ周速度の値が大きい ほど最初運動摩擦モーメントならびに最大静止摩擦モ ーメントの増加は著しく,休止期間をおく ことに よ り,モーメントの値は増大するが, 図8の例では 60 分以上経過して休止期間前後の xa, xai がそれぞれほ ぼ一致してくるようすがわかる. しかしロータ周速度 が 0.940 mm/s 程度の非常に 小さい 設定速度では長 い休止期間の前後で、ロータ周速の高い場合に比べ摩 擦モーメントの増加はほとんどみとめられず、摩擦面 の休止期間による性質変化がこの程度の測定時間内で はまだ緩慢であることをしめした.

3・2・2 実験周速度下の特性曲線のある種の再現性 テスト 図9は、ロータ周速度を低速から順次高速 にしながら、実際に運動摩擦モーメント・周速度特性 曲線をもとめる際に測定を予定されている周速度の各 点での運動摩擦モーメントおよび最大静止摩擦モーメ ントの変化のようすをしめしたものであり、図8同様



x4. x41 で表わされている. 図中, 第一次などとあるの は摩擦面をクリーニングしたあと、ならし運転なしに 直ちに測定を開始し、

高速域まで測定してからそのま まの表面状態でほとんど休止期間を与えることなく, 第二次,第三次とひきつづき運動摩擦モーメントなら びに最大静止摩擦モーメントのロータ周速度に対する 特性変化のようすをもとめたものである。ロータ周速 度がレンジ[I]の速度範囲(0.25~1.1 mm/s)では ストップウォッチによるロータ回転速度の測定を併用 したため,一つの測定点を得るのにだいたい 10~2.5 分を要し、レンジ〔I〕終了までに約60分の測定時間 を要している.他のレンジでは測定時間は1測定点当 たり約1~2分で、各レンジともロータの周速度設定 後およそ1~2分を経てから記録をとるようにした. また各レンジ終了後の最大静止摩擦モーメントの測定 にはベルトの掛けかえ,ならびにモータの位置の移動 をもふくめて約 10~20 分を要した.

図9において 第一次の 運動摩擦モーメント-周速度 曲線が、ほとんど互いに等しい測定値をしめした第二 次, 第三次の曲線と比較して低速域で一般に小さな摩 擦モーメントの値を与えていることから、図8同様ク リーニング直後では摩擦モーメントは小さく、ロータ の総回転数(各ロータ周速度とその周速度でのロータ の回転時間の積の和に比例)の増加とともに摩擦モー メントは増大し、したがってクリーニング直後の非常 に低い速度からの実験開始には摩擦面に対する予備的 な運転による処理が大きな影響を有し、摩擦面の性質 変化を考慮しなければならないことがわかる.しかし この場合でも第一次の低速側での急激な変化は、レン ジ[Ⅲ]の終わりごろ(ロータ周速度約50mm/s付近) にようやく落着き、第二次、第三次の場合の曲線にだ いたい一致する. このときのロータの総回転数はおよ そ1000回転前後であり、これは図8の長時間の休止 を与えたあとでの休止前後の曲線の一致に要するロー タの総回転数(450 mm/s で約 60 分後に一致)約 10000 回転と比べると約 1/10 となっており、 予備的 な運転による処理の 与え方が 運動摩擦モーメントー周



速度特性曲線の再現性に大きな関係をもつことは明ら かである.

3・2・3 ならし運転の影響 そこで著者らは実験開 始前のならし運転の与え方をかえて運動摩擦モーメン ト周速度特性曲線に与える影響を調べることにした. 図 10 はこれらの実験例であり、 図中の説明欄にもあ るように全然ならし運転を与えず、いきなり実験には いり、 随時摩擦面のクリーニングを与えながら xa, xat の測定を行なう場合と、一定時間一定周速度下でなら し 運転を与えたのち実験にはいり, それ以後は1本の 特性曲線を高速域まで得るあいだクリーニングをいっ さい行なわないでえたものとはだいぶロータ周速度変 化に対する運動摩擦モーメント曲線の様相を異にする ことがわかる.後者の場合ならし運転速度が高いもの ほどおおむねロータ周速度に対する運動摩擦モーメン トの高速域での増加を鈍らせ,極大値の生ずる位置は 高速側に寄り,極大値の高さは低く,さらに高いロータ 周速度で減少して小さくなっている. これは横軸を等 間隔目盛でしめすと後述の図 14 のような特性曲線と たる、ならし運転をしないで実験を開始し、さらに随 時クリーニングをおこないながら速度特性をもとめた ものでは測定値のばらつきは顕著となるが著者らの実 験速度範囲では高速になるほど運動摩擦モーメントが **増加するものが多かった。これは回転ばね定数 k が小** さいほど, またしめつけ po が強いほどこの傾向があ るようである.しかし,ならし運転の有無あるいはな らし運転速度の大小にかかわらず最大静止摩擦モーメ ントと運動摩擦モーメントとが連続した曲線としてえ られることが少なく、ほとんど孤立点と考えられる状 態でえられることが多かったことは注目されてよい.

3・2・4 運動摩擦モーメント周速度特性曲線の測定 以上特性曲線に影響を与えるいくつかの因子につい て述べたが,予備的な運転による摩擦面の処理の与え 方が特性曲線の形状に大きな関係を有していることが わかった.そして以上のことからならし運転を与える 場合には,実験開始前に 450 mm/s で1時間ロータを



回転させたあと実験にうつることにした. 特性曲線の 実測例についてはすでに図 9,10 の中でも与えられて おり,また図 11,13 でもしめされる.

なお、運転摩擦モーメント周速度特性曲線ならびに 後述の変位曲線をもとめる際、亘理らは摩擦面の摩耗 形式による区別を考慮しているが、著者らの場合には 摩擦面に明らかな条こんを残すほどはげしい摩耗は起 きず、わずかに高速レンジの終わりにはいって薄茶色 のさびが一部リング状の接触部周辺に発生する場合が あった以外は摩擦面は一般にきわめてなめらかで光沢 を有していた.薄茶色のさびが発生したときは亘理ら の実験と同様紙やすりなどで強く研摩して初めて除け る程度に強く付着していた.また、条こんもかなり明 るい場合でようやく存在を知りうる程度であったし、 白布で強くふきとったときにわずかに摩耗粉によるよ ごれを感ずる程度であった.

3.3 摩擦による振動 図 11~13 はロータの周速 度をかえ発生した摩擦による定常自励振動の全振幅, 振動周期をそれぞれA,T[図7(t)参照]として運動摩 擦モーメント xaの変化とともにしめしたものである. 図 11 はならし運転をしないで 摩擦面クリーニング 後 ただちに実験を開始し, 随時クリーニングをおこない ながらロータ周速度を1~4300mm/sの範囲で測定し たものである. ここでも運動摩擦モーメントは図1の xa であらわしており, xa を中心とした左右のふれ x の両振幅がAである.特性曲線は小さなロータ周速度 で負の傾斜、大きいロータ周速度で正の傾斜を有し、 特性曲線は前報(5)における図 12 中の(C1), (C2)に相 当する形をしめしており、振幅周速度曲線については ロータ周速度の増加とともに連続的に振幅を増大さ せ, 振動波形が図7(r)のように記録紙をはみ出し てもなお大きな振幅で振動して、かなり高速域で再び 小さな振幅となってあらわれるようすが理解される. しかし,ならし運転をしないで随時クリーニングをし



ながら行なった実験の場合には前にも述べたように, 一般に 運動摩擦モーメント-周速度特性曲線の 測定値 のばらつきが大きかったのに対し,振幅-周速度曲線, 振動周期-周速度曲線のほうは割合に 再現性がよく, 振り子 用ばねを一定にしてしめつけ力をかえた場合 図 12 のように摩擦面加圧力の小さいものほど小さい 値から振幅を増加する序列をしめし,また加圧用ばね のしめつけを一定として振り子用ばねをかえたときに も,ばね定数の大きい振り子用ばねほど小さい値から の振幅増加の序列をしめすなど比較的安定した測定値 をうることができた.

これに対して高速ならし運転の場合には運動摩擦モ ーメントー周速度特性曲線は 測定値があまり ばらつか ず,割合なめらかな変化をしめすが,振幅-周速度曲線 の測定値のばらつきはかなり大きく,同じ条件下の実 験でもその都度振幅変化の傾向はほぼ似ているが振幅 変化の周速度位置がちがうというように非常に不安定 な現象をしめした.図13 は高速ならし運転後実験を 開始した場合の一例で,やはり振幅Aの測定値のばら つきは大となっているが,運動摩擦モーメント-周速度 特性曲線は等間隔目盛であらわすと小さいロータ周速 度のところで正の傾斜,大きいロータ周速度で負の傾 斜となる.これは図14 の特性曲線の形をしており,振 幅 A も前報の図13 (G₁), (G₂) などに相当する変化曲





線としてえられていることがわかる.この場合,中間の ロータ周速度範囲で振動がほとんど発生しないか,発 生しても大小2群の振幅の振動となる領域が存在し, ロータ周速度の高速域にいたって非常に大振幅の振動 が生じ実験速度範囲では再び小振幅の振動となること はなかった. 図 13 はロータ周速度が 0.2~4300 mm /s のあいだでおこなわれた.

ならし運転の有無はこのように運動摩擦モーメント -周速度特性曲線に顕著な差を与え、したがって発生す る定常振動の振幅変化のようすにも相異なる二つの形 が得られることが観測された.しかるに振動周期につ いては両者とも低速においてロータ周速度とともに急 激に減少し、ロータ周速度の増加に対して振動系のも つ固有周期 T_n に漸近していくようすが理解できる. これは後述するように自励振動の特徴の一つである. なお、図 13 の $x_d, x_{at}; x_d', x_{at}'$ は振り子の制振板を油 そうに浸してもとめたものと振動波形記録から直接も とめたものとの比較であり、ほとんど両者には差がな いと考えてよいと思われる.

4. 実験結果に対する考察

つぎに以上のようにしてえられた実験結果について 若干考察してみよう. n - s軸心に関する振り子の慣 性モーメントを I,振り子用ばねの回転ばね定数を kとし, n - s周速度を u_r , 摩擦面にはたらく運動摩 擦モーメントを $M(rd\theta/dt - u_r)(r: n - s o p = p = p = 1)$ 半径),角速度に比例する抵抗の係数を c とするとス リップ時における振り子の, n - s軸心まわりの回転 運動の方程式は

であらわされる.また θ_d はロータ周速度が u_r のとき に摩擦面にはたらく運動摩擦モーメントがばね力とつ りあう位置であるから

 $M(-u_r) + k\theta_d = 0 \cdots (2)$

なる関係がある. すなわち θ_{t} はロータ周速度によっ て値をかえるが,時間 t には無関係である. ゆえに時 間 t を $\tau = \sqrt{k/It}$ でおきかえ,微小振動 ($x \cong L\theta$)を 仮定すると振り子の運動は

$$\frac{d^2x}{d\tau^2} + f\left(\frac{dx}{d\tau}\right) + x = 0 \cdots (3)$$

と表わされ, 式 (3) は *dx/dτ=y* とおくことによりよ く知られた次式

$$\frac{dy}{dx} = -\frac{x+f(y)}{y} \qquad (4)$$

となって, Liénard の図式解法が適用できることをし めしている. ここで

である. 図 14 は高速ならし運転が与えられた場合の 運動摩擦モーメントー周速度特性曲線 $M(u_r)$ をモデル として横軸を等間隔目盛でしめし、 $O_1 \sim O_5$ の各点に おける振動の解曲線を Liénard の図的方法でもとめ たものである.

摩擦面を随時クリーニングしならし運転をしない場 合には、すでに前節までにしめされているように特性 曲線はクリーニング後、つぎの測定点である周速度を 設定するまでにロータに与えた総回転数とともに刻々 とその形をかえる. したがって測定された $M(u_r)$ 曲 線があるロータ周速度で測定している各瞬間瞬間の振 り子の振動中の 正しい 運動摩擦モーメント-周速度曲 線の姿を与えているかどうか疑わしくなんらかの修正 が加えられる必要があるだろう. 著者らはこの点につ いて xu の ur に対する変動と同様の変動を xu に対し ても考慮したいろいろな方法を試みたが、まだ定常振 動を的確に表現できるまでに至っていない. それにも かかわらず振幅Aは測定されたままの M(ur) 曲線を もちい, Liénard の図的方法や前報の断片線形系によ る近似法である程度推測したものと、定常振動発生の 周速度位置がロータ周速度の低速側に移動している点 を除いて非常によく似た振幅曲線の変化のしかたをし めすことは興味のあることである. 前出の図 11 の特性 曲線は前報の図 12 中の特性曲線の場合に相当し、定 常振動解についても理論的に ur の非常に大きいとこ ろで振幅が小さくなるか, 現われないことがあること



を定性的に知ることができる. そして前報図 12 の (B), (C₁), (D) では最大静止摩擦モーメントが孤立点 となると同じ u_r の値において二つの安定なリミット サイクルが観測されることがある. いうまでもなく, 回転振動系を用いた本報の 運動摩擦モーメント-周速 度曲線は前報における運動摩擦力速度特性曲線に対応 し, 前報の図 12, 13 の縦軸 A_s は本報での振幅Aに, また横軸の 1/K はn-g周速度 u_r に対応している.

高速ならし運転が与えられた場合には M(ur) 曲線 は比較的安定であることは前述したが、随時クリーニ ングが与えられる場合に比べて特性曲線の様相は全 然異なり図14のような形となる.そして前報図13に あるように xat と相対速度が零のときの xa とが不連続 性を有し、低速で正の傾斜、高速で負の傾斜となる2 本の折れ線で近似できる特性曲線の場合には、不連続 性が小さい(G1),(G8)のとき中間の周速度で定常振動 が発生せず、(G1)の場合にはその速度範囲をこえた付 近でやはり二つの安定なリミットサイクルが生じうる ことになる.したがって振動実験において観測される 変位波形がどちらのリミットサイクルに所属するもの であるかは直ちに判定が困難となろう. 一方不連続性 の大きい場合には,これに対して,(G2),(G4)のよう にロータに固着して運動する部分を軌道の一部にもつ リミットサイクルの振幅はロータ周速度の増加ととも に連続的に増大していくが、そのリミットサイクルの 内側に、特異点である原点以外に安定または不安定な リミットサイクルをもつ. しかし前報図 13 のように 高速側で傾斜が負の値をとる特性曲線は ur のある値 以上では摩擦モーメントが負となることがないためロ ータに固着することのある定常振動解の振幅の成長は ロータの実験周速度範囲をこえたある ur の値のとこ ろで止まり、それ以後は第2の特性折れ線につづく第 3の特性折れ線の形によって振幅の変化のしかたがち がってくる.

図 13 は定性的に前報図 13 の(G₁),(G₂)の形に似 ており,ならし運転の与えられない場合に比べて振幅 成長のしかたが異なる.しかし実測された振幅曲線は ならし運転が与えられるときには一般に Liénard の 図的な方法などでえがかれたものに比べて小さな値を しめすものが多かった.これはおそらくならし運転の 過程でいわゆる乾性摩擦状態と呼ぶものよりは非常に 做小な摩耗粉による薄層を介しての振動をしめしてい て、摩耗粉の生成などによるエネルギの消散を伴って いるからと考えられるが定量的な十分な説明はまだ得 ていない. 周期についてはならし運転の有無にかかわらず ur の増加とともに系の固有振動数 T*に近づいていくが 前報の図 14 ならびに文中の説明からも推察できるよ うに x**と相対周速度零のときの x*との不連続性の大 きいものほどスティック期間の長い振動が生じ、した がって観測される周期も大きく ur の増大とともに低 速域で急速に減少することが本報の図 11~13からわ かる.そしてロータ周速度の低速部ではこの不連続性 の値の維持が時間的に断続する場合があるためか、こ のとき変位曲線の振幅もそれに合わせて大小いろいろ にその値を変化するようすが特に低速部の測定値のば らつきの中に感じとれる.

3165

5. 結 言

回転振動系による実験装置を用い乾性摩擦状態にお ける自由自励系の摩擦による振動を実験的に扱った. 摩擦面をクリーニングした後の摩擦面の予備的な運転 による処理の 与え方が 運動摩擦モーメント-周速度特 性曲線の形に著しい影響を与え, ロータ周速度に対す る振幅、振動周期の変化曲線にも大きな相違を与える ことがわかった.ならし運転をしない場合には特性曲 線は一般に上に凹の曲線となるが、ならし運転を与え た場合には一般に上に凸の曲線をしめす. しかし一般 に摩擦による振動ははなはだ再現性に欠けており、こ れらの特性曲線に対応する振動現象についてはまだ定 量的に十分な説明を確立するまでに至っていない. と くに非常に低速から高速に至る広い周速度範囲におけ る乾性摩擦による振動現象の説明は一般に非常に困難 があるようだ. しかし 振幅-周速曲線などが 前報で指 摘した理論曲線と定性的にきわめて類似した変化をし めしていることは興味深い.

最後に本研究遂行にあたり,名古屋大学教授山本敏 男研究室からは実験装置の一部と多くの実験資料の提 供ならびにご援助をいただいた.また本学下田 茂教 授には終始変わらぬ激励を賜わった.さらに本学古川 洋文部技官ならびに昭和 41~44 年度本学卒業研究の 卒業生諸君には装置の製作および実験・解析に協力い ただいた.ここに記して感謝申し上げる.なお本研究 の一部は昭和 44 年度文部省科学研究費補助金の交付 をうけておこなわれたものであることを付記する.

献

- (1) 亘理·杉本, 機論, 29-200 (昭 38-4), 769.
- (2) 加藤・ほか, 機論, 35-273 (昭 44-5), 1138, 1147.

文

- (3) たとえば松崎, 潤滑, 12-5 (昭 42), 183.
- (4) 商野,機論, 33-253 (昭 42-9), 1352, 1363.
 (5) 高野・石橋,本論文集 3148ページ.

〔質問〕 前沢成一郎(山梨大学工学部)

図 5(e)~(g) および図 6(n) のよう な 概周期的 な振動の場合には図 11 以下の振幅の値として、どの ような値を採っているか.

またこのような概問期的な振動はどうして起こるの か,何かお考えがあれば伺いたい.

[回答] 振動記録が概周期的である振動振幅の値 についてのご質問であるが、本実験ではこのような振 動が観測された場合できるだけ長い記録をとって、振 幅の変動するようすをその周速度での記録全体のなか でながめ、振り子の定常振動とおもわれる記録の部分 から振幅を定めるよう心掛けた.すなわち図6(n)の ように記録右端の、振幅がほとんど零に近い値をしめ している部分は除き、うなりのようなものを伴っては いるが、他の比較的安定な振幅をしめしているとおも われるところで最大最小の値をもつ数箇所の振幅をは

論

かり,それらの平均値をもって振幅の値と定めた.

このような概周期的な振動がなぜ生ずるのかという 点については著者も非常に興味を感じているが,運動 摩擦力速度特性曲線がロータ周速度に対して全く一義 的に定まるものとすれば,自由自励系と考えている著 者らの場合,けっしてこのようなことは起こりえない と思うし,したがって摩擦面の性質の時間的な変化が かなり重要な関係をもつのではないかと考えている. また一方,井上らが扱っているように強制自励系の観 測結果(付1)の中にはうなり現象を伴う例がしめされ ており,著者がいま検討中であるロータ周速度が周期 的な速度変動を伴う場合の理論解の中にもうなり現象 を伴う場合の計算例をえている.この点からの検討も 考えられるのではないか.

(付1) 井上・ほか2名,機論, 35-274 (昭44-6), 1242.