論文

ゼーマン効果を用いた半導体レーザの周波数安定化における 制御信号の改善

中野 博之[†] 渡部 直紀[†] 佐藤 孝[†] 大河 正志[†] 丸山 武男[†] 榛葉 $g^{\dagger\dagger}$

Zeeman Effect-Based Control-Signal Improvement for Frequency Stabilization of a Semiconductor Laser

Hiroyuki NAKANO[†], Naoki WATANABE[†], Takashi SATO[†], Masashi OHKAWA[†], Takeo MARUYAMA[†], and Minoru SHIMBA^{††}

あらまし 我々はこれまで, Rb 原子の D₂ 吸収線を用い, 780nm 帯の半導体レーザの発振周波数の安定化を 行ってきた. 吸収線は自然幅やドップラー幅などの広がりをもちこれが安定度を制限している. そこでこれまで に,吸収線の広がりを抑えるため,飽和吸収分光法によりドップラーフリーの自然幅程度の広がりをもつ吸収線 を得て安定化を行ってきた.しかし,光学系の工夫だけではこれ以上狭い吸収線を得ることはできない.本論文 では, Rb 原子の吸収線のゼーマン効果および新たに提案した PEAK 方式,BOTTOM 方式を用い,更に広がり の少ない基準信号を得て周波数弁別曲線の幅を狭くすることで,基準周波数に対するレーザ発振周波数の追随度 を改善した.更に,この周波数弁別曲線の掃引が可能であることを確認した.

キーワード 半導体レーザ,周波数追随度,Rb原子の吸収線,ゼーマン効果

1. まえがき

半導体レーザは現在,光通信,計測などの分野で光 源として広く用いられている.これは,半導体レーザ の発振周波数が注入電流や温度により容易に変化でき ることが大きな理由の一つである.しかし,このこと は言い換えれば,注入電流や温度を制御しないと発振 周波数が変化してしまうことを意味する.高精度な計 測や次世代の光通信であるコヒーレント光通信の光源 として半導体レーザを用いる場合にこれは問題とな る.そのためさまざまな半導体レーザの発振周波数の 安定化が報告されてきた [1]~[7].

我々も, Rb 原子の D₂吸収線を外部周波数基準と して用い,発振周波数 384THz (波長 780nm)付近の 半導体レーザの発振周波数の安定化を行ってきた [3]

†† 東京電機大学工学部電気通信工学科,東京都

~[5]. これらの安定化は、外部周波数基準と発振周 波数の差を誤差信号として検出し、半導体レーザのバ イアス電流にフィードバックする電気的負帰還制御法 で行われる. 誤差信号は周波数弁別曲線から得られ, 周波数弁別曲線は何らかの方法で観測するレーザ光の 光強度に変調を加え,この光強度変調された信号を変 調周波数で同期検波することで得られる.このような 安定化の方法で安定度を向上させるためには,外部周 波数基準,変調方式,光学系,制御回路などの工夫が 考えられる.変調方式としては,レーザ注入電流に微 小変調を加え直接半導体レーザの発振周波数を変調す る直接変調方式がある [1]~[3].しかし,この方式で は本来安定化しなければならないはずの半導体レーザ の発振周波数に変調が加わる上、発振スペクトル幅が 広がるという欠点があった [5]. そこで我々は,吸収 線の磁気光学効果であるゼーマン効果やファラデー効 果を用いた磁界変調方式により安定化を行ってきた [4], [5].磁界変調方式は外部周波数基準に変調を加 える方式で,この方式による安定化では,変調に伴う 発振スペクトルの広がりはない.また,安定化周波数

電子情報通信学会論文誌 C-I Vol.J80-C-I No.2 pp.55-63 1997年2月

[†] 新潟大学工学部電気電子工学科,新潟市

Faculty of Engineering, Niigata University, Niigata-shi, 950-21 Japan

Faculty of Engineering, Tokyo Denki University, Tokyo, 101 Japan

を掃引・制御できるという利点もある[4]~[6]。

ところが、吸収線は衝突幅や自然幅等の均一広がり や、ドップラー幅等の不均一広がりをもつ、このため 幅をもった周波数基準となり、これによりレーザ周波 数安定度は制限を受ける.そこで,飽和吸収分光光学 系[2],[5]によりドップラーフリーの自然幅程度の広 がりの吸収線を観測し、これを外部周波数基準として 用いることで、吸収線の広がりによる安定度の制限を 緩和させ、周波数安定度を通常の吸収分光光学系を用 いた安定化法に比べ1けた程度向上させた [5]. しか し、吸収線は自然幅より狭いものを得ることはできな .い. そこで本論文では,吸収線の磁気光学効果の一つ であるゼーマン効果および新たに提案する PEAK 方 式,BOTTOM 方式を組み合わせて用いて,制御信 号の改善を行った。その結果, PEAK 方式, BOT-TOM 方式では基準周波数に対するレーザ発振周波数 の追随度が良く、また安定化周波数の掃引が可能であ ることを確認したので報告する.

2. Rb 原子の吸収線とゼーマン効果

本論文では、半導体レーザの発振周波数安定化のた めの外部周波数基準として、Rb 原子の D2 吸収線を 利用する。Rb 原子は自然界では二つの同位体が存在 し、そのD2吸収線は合計12本の吸収スペクトルか ら成り立っているが、それぞれのスペクトルが常温で 500MHz 程度のドップラー広がりをもっているため, 観測される吸収線は、図1(a)のように4本の広がっ たものとなる[8]. そこで飽和吸収分光光学系を用い ると4本の吸収スペクトルにいくつかのくぼみが生じ る.これはラムディップとクロスオーバ共鳴と呼ばれ る 24 本のくぼみから成り立っているが [9], これらの くぼみもそれぞれ数十 MHz 程度の広がりをもってい るため,実際は図1(b)のように100MHz程度の広が りをもつくぼみがいくつか観測される.従ってこの吸 収線を外部周波数基準として用いることで、飽和吸収 分光光学系では誤差信号の検出感度が上がり安定度が 向上した[5].

ところが、これ以上狭い吸収線は観測できない。そこで、我々は吸収線の磁気光学効果の一つであるゼーマン効果を利用する。吸収線を観測するためには、 レーザ光を Rb 原子が詰まったガラス容器 (以後セル と呼ぶ)中を透過させその透過光強度を観測する。このときセルに入射光と平行に均一磁界を印加すると ゼーマン効果により、入射光の右回り円偏光成分、左







回り円偏光成分に対する吸収係数が図2のようにシフトする.吸収量はこの吸収係数に依存するため,吸収 線の観測される周波数は,左右の円偏光で異なり図3 のようになる.またシフト量は印加均一磁界の大きさ により異なる.我々はこの左右二つの円偏光での吸収 波形の周波数の違いを利用する.

e in a

3. 外部周波数基準信号の観測方法

本論文では、後で示す理論値との比較検討が簡単な ため通常の吸収分光法で得られる吸収線を用いる。実 際に図1(a)のような吸収線を観測するには、半導体 レーザ光をセルに透過させ、発振周波数を吸収線付近 でゆっくり掃引し透過光強度を観測する. 既に述べた ように、右回りの円偏光と左回りの円偏光とでは吸収 線の周波数が異なる.そこで,左右二つの円偏光の光 を磁界の印加されたセル中を透過させ、周波数の異な る二つの吸収線を観測し、これら二つの信号を利用し て新たな周波数基準信号を作り出す二つの方法を考案 した。以下にこれらの方式を説明し、理論計算によっ て得られた周波数基準信号波形およびその1次微分信 号波形を図4に示す。ここで、1次微分信号は同期検 波の結果得られる信号で、この信号が周波数弁別曲線 となる.実際の安定化は1次微分波形の零交差点(安 定化点)で行われる、ここで、1次微分信号における 零交差点の接線の傾きを周波数弁別利得 Gd と言い, この値が大きいほどレーザ発振周波数が安定化周波数 からずれたときに出力される電圧つまり誤差信号の大 きさが大きくなるため、フィードバック制御系の利得 が上がり安定度が向上する[3]~[5].従って、安定度 を向上させる目的で Gd を大きくするためには、周波 数基準波形のくぼみを鋭くし、1 次微分信号の傾きを 大きくすればよい. そのための方法として, 今回 PEAK 方式, BOTTOM 方式を考案し実験を行った. 以下に,理論計算から求めた波形を添えてこれらの方 式を説明する.ここで,理論計算に用いた式ならびに 計算条件は以下のとおりである.

自然幅がドップラー幅に比べて十分小さいとき,吸収係数 $k(\omega)$ は近似的に次のように表される [10].

$$k(\omega) = k_0 \exp(-\omega^2) \tag{1}$$

$$k_{0} = \frac{1}{\Delta_{D}} \sqrt{\frac{\ln 2}{\pi}} \cdot \frac{e^{2}}{2mc\varepsilon_{0}} \cdot N_{1}f$$
$$\omega = \sqrt{\frac{\ln 2}{\Delta_{D}}} (\nu - \nu_{0})$$

但し、

$\Delta_{D} = \frac{2\nu_{0}}{c} \sqrt{\frac{2\ln 2 \cdot k_{B}T}{M}}$:ドップラー幅
<i>c</i> :光速	m:電子質量
e:電気素量	f:振動子強度
ν₀:中心周波数	ϵ_0 :真空の誘電率
kB:ボルツマン定数	T:絶対温度

M:Rb 原子の質量

 N_1 :単位体積中にある基底状態の原子の数 ω は規格化した周波数であり、また光が弱いため励 起状態の Rb 原子の数を零とした。ゼーマン効果によ る周波数シフトを $\Delta \omega$ とすると、左右の円偏光に対す る吸収係数は、

$$k_{\pm}(\omega) = k(\omega \mp \Delta \omega) \tag{2}$$

となる.ここで下添字の+および-は,それぞれ右お よび左円偏光を示す.レーザ光のセル入射強度を Io,



図4 吸収波形および1次微分波形の理論計算結果 Fig. 4 Calculated results of absorption profiles and differential signals. 透過後の強度をI、セルの長さをLとすると、Iは、 $I = I_0 \exp\{-k_{\pm}(\omega) \cdot L\}$ (3)

となる.計算はセルの長さ 0.025m,温度 295K,セル 印加直流磁界の大きさ 80×10⁻⁴T,交流磁界 15×10⁻⁴ T_{P-P}の場合について行った.

(1) 通常方式 この方式は,右回りまたは左回 り円偏光で得られた吸収線を周波数基準として用いる 方法である.理論計算結果を図4(a)に示す.

(2) PEAK 方式 左右の円偏光で得られる二 つの吸収線を同時に観測すると図3のように重なり合 う二つの吸収線が観測される。PEAK 方式とは、こ れら二つの吸収線のうち、識別回路によって強い方の 信号のみを取り出し、これを周波数基準信号とするも ので、この方法で得られる信号は図4(b)に示すよう。 に非常に鋭いくぼみの信号(図3に示す二つの重なり 合う吸収線の上側をなぞった実線)となる. このくぼ みの先端は、左右の円偏光で観測される吸収線が切り 換わる点であり,不連続な点となる。従って,この不 連続な点における1次微分信号の傾きは図4(b)に示 すように理論的には無限大となり、Gd=∞の周波数 弁別曲線が得られる。しかし、実際はレーザの発振ス ペクトル幅や回路の応答の遅れがあるため有限の傾き となる. このように, この方式では Gd の大きい信号 が得られるので安定度が向上するものと期待される。

(3) BOTTOM 方式 この方式は,左右の円偏 光で得られる二つの吸収線のうち,識別回路によって 弱い方の信号のみを取り出すもので,図4(c)に示す ように PEAK 方式と同様鋭いくぼみ(不連続点)をも つ周波数基準(図3に示す二つの重なり合う吸収線の 下側をなぞった破線)となり,傾きの急しゅんな1次 微分信号(周波数弁別曲線)が得られるため,安定度 が向上するものと期待される.

4. 各方式における誤差信号比較のための 実験系

本実験で用いた光学系および実験系をそれぞれ図 5、図6に示す.使用した半導体レーザは CSP 形で、 レーザ温度 20°C、バイアス電流 47mA のとき Rb-D2 吸収線付近で発振する GaAlAs 半導体レーザである. まず、温度変化による発振周波数の変化を抑えるた め、温度変化を $\pm 1/100$ °C以下に抑えている。発振し たレーザ光はレンズによりコリメートされた後、ビー ムスプリッタ (BS)1で二つの光に分けられる。BS1 の透過光は、セル1を透過させた後レンズで集光し









図6 実験系 Fig.6 Experimental setup.

PIN ホトダイオード (PD)1 で受光し光電変換され る. この PD1 からの信号は Gd や後述する周波数シ フト量を求める際の基準吸収線となる. ここで,セル 1の大きさは直径 0.025m,長さ 0.05m の円筒形であ る. BS1 からの反射光は BS2 およびミラーを用いて 更に二つの光に分ける. BS2,ミラーからはほぼ強度 の等しいレーザ光が反射される. この二つのレーザ光 はそれぞれ直線偏光板を透過させた後,4分の1波長 板を用い BS2 からのレーザ光は左回り円偏光に、ミ ラーからの光は右回り円偏光にしてからそれぞれ別々 のセル2, セル3に入射させる. これらのセルの大き さはいずれも直径 0.02m, 長さ 0.025m の円筒形であ る. セル2, セル3はそれぞれヘルムホルツコイル2, ヘルムホルツコイル3の中心に置かれており, コイル に直流電流を流すことでセル内にレーザ光の進行方向 に均一磁界を発生させることができる. 今回の実験で は、それぞれ80×10⁻⁴Tの磁界を印加した.セルを 通過するレーザ光はゼーマン効果を受けるが、円偏光 の回転方向が異なるためゼーマン効果による吸収の中 心のシフトする方向が異なる.更にコイルに周波数1 kHz, 大きさ 15×10⁻⁴Tp-p の微小変調用交流磁界を 重畳している。交流磁界を重畳することで吸収線の周 波数に変調を加え、観測するセル透過光強度に微小強 度変調を加えている.ここで,二つのコイルに同相の 正弦波電流を重畳すると、左右の円偏光で観測される 吸収線の中心周波数のシフト方向が逆のため、観測さ れる透過光強度に加わる変調が逆相になる。既に述べ たように、PEAK 方式、BOTTOM 方式では不連続 な点が生じるのでこれらの点で信号の切換えを不都合 なく行うため,セル3のコイルに重畳する交流電流は 位相を反転させてある. セル2とセル3を透過した後 のレーザ光もそれぞれレンズで集光して PD2 と PD3 で受光し光電変換される. PD からの出力はすべて電 流-電圧変換増幅器 (I-Vamp.) で電圧信号に変換され 増幅される。通常方式ではPD2からの信号を, PEAK 方式と BOTTOM 方式では識別回路を通した 後の信号をロックインアンプに取り込み,微小変調周 波数で同期検波し,低域フィルタを通過させることで 1 次微分信号が得られる。安定化可能な点は,1次微 分信号の零交差点(安定化点)となる。安定化はレー ザ発振周波数が安定化点からずれたとき出力される誤 差信号であるロックインアンプ出力に比例・積分制御 を施し,半導体レーザの駆動電流源にフィードバック することで行われる。従って,安定化点における接線 の傾きが急しゅんだと,つまり周波数弁別利得 Gd が 大きいと誤差信号の検出感度が上がり安定度が向上す ると考えられる。ここで,ロックインアンプの時定数 は 30ms であり,積分制御は時定数 47s と 5ms の 2 種類を用いた。

5. 各方式における誤差信号の比較結果

今回実験を行った三つの方式において,実際に観測 された外部周波数基準信号,1次微分信号(周波数弁 別曲線)をそれぞれ図7に示す.これよりPEAK方 式,BOTTOM方式では,周波数弁別利得Gdの大き い信号が得られていることが確認された.そこで,図 7に示すいくつかの点において実際に発振周波数の安 定化を行い,この間に出力されるロックインアンプ出 力つまり基準周波数とレーザ発振周波数の差にあたる 信号の変動をアラン分散で評価した.この評価結果を 図8に示す.これよりPEAK方式,BOTTOM方式 ではアラン分散の値が小さいことから,基準周波数に 対するレーザ発振周波数の変動が少ないことがわか る.従って,PEAK方式,BOTTOM方式は,外部



(a)Normal method

(b)PEAK method



図7 吸収波形および1次微分波形の観測結果 Fig. 7 Observed results of absorption profiles and differential signals.



周波数基準に対する周波数追随度が良いことから,半 導体レーザの発振周波数安定度の向上には有効な手段 だと考えられる.

6. 安定化周波数の掃引

PEAK 方式, BOTTOM 方式で大きな Gd が得ら れた点は左右の円偏光の光で観測された吸収線の交点 である。従って、セル印加直流磁界の大きさを変える と、二つの吸収線の交点の位置が変わり、鋭いくぼみ や谷の観測される位置が図9に示したように移動する ため、これを利用すれば安定化周波数の掃引・制御が 行えると予想し実験を行った.実験は、PEAK 方式 でセル2に印加する直流磁界の大きさを80×10⁻⁴T とし、セル3に印加する直流磁界の大きさを10× 10⁻⁴T から 90×10⁻⁴T まで変化させ安定化周波数のシ フト量および安定度を測定した。また交流磁界の大き さはいずれのセルも 15×10⁻⁴T_{p-p} である。シフト量 の測定は、1次微分波形と同時に基準となる磁界を印 加していない場合に観測される吸収線を記録し、図 10 中の長さ W1, W2 を測定する. そして,基準吸収線 の周波数の低い方から数えて二つ目の谷と三つ目の谷 の中心の周波数差が 2.9GHz であることから、次の式 を用いて求めた。

 $\varDelta f = 2.9 \times \frac{W_1}{W_2} \quad [\text{GHz}] \tag{4}$

ここで,シフト量はすべて基準となる吸収波形の二つ 目の谷の中心からのずれを示している.









7. 安定化周波数の掃引の実験結果

シフト量の測定は、図7(b)に示すb点からe点の 4点について行った。安定化周波数のシフト量の測定 結果を図11(a)に示す。これより、セル3に印加す る直流磁界の大きさを 10×10^{-4} T から 90×10^{-4} T ま で変化させたとき、b点は167MHz、c点は 163MHz、d点は256MHz、e点は431MHzシフトし ていることがわかった。また、その際c点においてい くつか磁界の大きさの異なる場合について安定化を行 い誤差信号の変動をアラン分散で評価した結果が図 11(b) である。ここで、セル3の磁界が 20×10^{-4} T のとき、変動が大きくなっているが、これはゼーマン 効果による吸収線のシフト量が少なく左右の円偏光が 観測される位置があまり違わず、PEAK方式の有効 性があまり現れなかったためであると思われる。しか し、それでも図8の誤差信号の変動結果と比較して通





常方式より誤差信号の変動は少なくなっている。ま た、安定化周波数の掃引は安定化を行った状態のまま 行えることを確認している。以上の結果より、PEAK 方式は大きな周波数弁別利得をもつ安定化点を安定化 したままかつ通常方式より良い周波数追随度を維持し たまま掃引できる方法であることが確認された。ま た、BOTTOM 方式でも同様な結果が得られること を実験的に確認している。

8. 周波数安定度についての考察

コイルに印加する直流磁界を変化させることで,安 定化点を掃引できることが確認されたが,このことは 言い換えると、磁界の変動によって基準周波数が変動 することを意味する、従って、基準周波数に対する レーザ発振周波数の追随度が良くても、磁界の安定度 が悪いとレーザ周波数安定度が劣化することになる。 そこで磁界の安定度が周波数安定度にどの程度影響を 及ぼすのか考察した、以下に、コイル1について行っ た考察結果を述べる。今回用いたコイル用直流電流源 の安定度は積分時間1sにおいて 6.1×10⁻⁵である. これは、今回安定化を行った最も大きい直流磁界80 ×10⁻⁴Tを発生させる際の電流値の場合 163×10⁻⁶A の変動になり、発生磁界の変動に換算すると、4.86× 10⁻⁷Tとなる、この磁界の変動を、安定化点の掃引結 果の傾きから周波数変動に変換すると、b点は 10.1kHz, c 点 は 9.9kHz, d 点 は 15.6kHz, e 点 は 26.3kHzの変動となる.これらの周波数値はアラン分 散値でいうとb点は26.6×10⁻¹², c点は25.8×10⁻¹², d 点は 40.6×10⁻¹², e 点は 68.5×10⁻¹²となる.また, 平均化時間 50s では電源の安定度は 2×10⁻⁴ と悪くな る。同様にアラン分散値に換算すると最も変動が大き くなる e 点では 224×10⁻¹²となる。現在報告されてい る電気的負帰還制御法における磁気光学効果を用いた 半導体レーザの周波数安定度は、平均化時間1sにお いて 3×10⁻¹⁰程度, 平均化時間 50s において 7×10⁻¹⁰ 程度であり [6], 現時点では磁界の安定度は問題とな らないが、更に安定度を向上させる場合には、磁界の 変動によるレーザ周波数安定度の劣化を抑えるために より安定度の高い電源を使用する必要がある.また, コイル2についても同様のことが言える.

次に、2台の独立に安定化されたレーザ間のビート 周波数を用いて安定度を評価した。その結果を図12 に示す. これより、PEAK 方式では、短期の安定度 は通常方式より良いが、長期の安定度は悪くなってい る. この原因を追及したところ, I-V アンプの温度ド リフトが最も悪影響を及ぼしていることが確認され た. 通常方式では、I-V アンプ出力の温度ドリフトに より出力の直流分が変化つまり基準波形が上下して も、外部周波数基準の周波数自体は変化しない。とこ ろが、PEAK 方式や BOTTOM 方式では、二つの吸 収線の交点の位置が変わることになるため、外部周波 数基準の周波数が変化してしまう。 今回の実験では, 安定化中に最大 10MHz 程度変化することがあった。 よって、基準周波数に対するレーザ発振周波数の追随 度が良くても、基準周波数が変動したため安定度は悪 くなったのだと思われる。この回路的な問題を解決す



れば、安定度も改善されるものと期待される。

9. 今後の課題

これまで述べた結果より、PEAK方式、BOT-TOM 方式では、今後基準周波数の変動を抑えること ができれば,発振周波数の安定度は向上するものと思 われる、基準周波数が変動する一番の原因は、回路の 温度ドリフトであることがわかったため、この問題を 解決し安定度の向上を目指したい。また、コイルで発 生する直流磁界の大きさを変えることで、安定化周波 数を掃引できるという利点は,磁界の変動が周波数安 定度を劣化させるという欠点につながることになるの で、今後より高い安定度を目指すために、安定度の良 いコイル用電源を使用していきたい。更に,今回コイ ルで発生させる直流磁界の大きさは、二つのコイルい ずれも 80×10⁻⁴T としたが,この値を変えれば観測 される周波数基準信号は異なり,1次微分信号の零交 差点の前後の出力が大きくなったり,1次微分信号の 傾きが更に急しゅんになりより大きな Gd をもつ信号 が得られるなどの改善がなされることも考えられる。 そこで、最も大きな Gd を得るための直流磁界の大き さの検討を行っていきたい。

10. む す び

原子の吸収線を外部周波数基準として用いた我々の 半導体レーザの発振周波数安定化では,鋭い谷やくぼ みをもつ外部周波数基準を得ると,1次微分信号の零 交差点における接線の傾きが大きくなる.すると周波 数弁別利得 Gd が大きくなりフィードバック系の利得 が上がるため、発振周波数安定度が向上することがわ かっている。今回の実験より,我々が考案した PEAK 方式, BOTTOM 方式では, 大きな周波数弁 別利得 Gd をもつ周波数弁別曲線が得られ、基準周波 数に対するレーザ発振周波数の追随度が改善されたこ とが確認された. これより, PEAK 方式, BOT-TOM 方式は、レーザ発振周波数の安定度の向上に有 効な手段であることがわかった.また,発振周波数の 安定度については、基準周波数の変動を抑えることが できなかったため、向上するには至らなかった。しか し、基準周波数が変動する一番の原因が回路の温度ド リフトであることがわかったため、今後この問題を解 決すれば安定度も向上するものと思われる。更に PEAK 方式, BOTTOM 方式では, コイルで発生す る直流磁界の大きさを変えることで、安定化周波数を 掃引できることが確認された。しかしこのことは言い 換えると、磁界の変動が周波数安定度を劣化させるこ とになるので、今後より高い安定度を目指すために は、安定度の良いコイル用電源を使用するべきである こともわかった.

謝辞 本研究を進めるにあたり、実験に御協力頂いた石川訓弘君に感謝します.

文

献

- H. Tuchida, M. Ohtsu, T. Tako, N. Kuramochi, and N. Oura, "Frequency stabilization of AlGaAs semiconductor laser based on the ⁸⁵Rb-D₂ line," Jpn. J. Appl. Phys, vol. 21, no. 9, pp. L561-L563, Sept. 1982.
- [2] H. Hori, Y. Kitayama, M. Kitano, T. Yabuzaki, and T. Ogawa, "Frequency stabilization of GaAlAs laser using a doppler-free spectrum of the Cs-D₂ line," IEEE J. Quantum Electron., vol. QE-19, no. 2, Feb. 1983.
- [3] 佐藤 孝, 小泉春吾, 斎藤敏紀, 榛葉 質, "半導体レーザの 変調時における周波数安定化," 信学論 (C), vol. J71-C, no. 10, pp. 1450-1457, Oct. 1988.
- [4] 上野 隆,陸川 均,中澤孝男,佐藤 孝,榛葉 質,"Rb原 子のファラデー効果を用いた半導体レーザの周波数安定 化と発振周波数制御,"信学論(C-I), vol. J75-C-I, no. 6, pp. 460-467, June 1992.
- [5] 中澤孝男, 中野博之, 上野 隆, 佐藤 孝, 榛葉 質, "磁気 光学効果を用いた半導体レーザの周波数安定化と飽和吸 収分光光学系,"信学論 (C-I), vol. J76-C-I, no. 8, pp. 285 -293, Aug. 1993.
- [6] T. Ikegami, S. Ohshima, and M. Ohtsu, "Frequency stabilization of laser diodes to the Cs-D₂ line with the zeeman modulation method," Jpn. J. Appl. Phys., vol. 28, no. 10, pp. L1839-L1841, Oct. 1989.
- [7] R. A. Valenzuela, L. J. Cimini, R. W. Wilson, K. C. Reichmann, and A. Grot, "Frequency stabilisation of

AlGaAs lasers to absorption spectrum of rubidium using zeeman effect," Electron. Lett., vol. 24, no. 12, pp. 725-726, June 1988.

- [8] H. M. Gibbs and R. J. Hull, "Spin-exchenge cross sections for Rb⁸⁷-Rb⁸⁷ and Rb⁸⁷-Cs¹³⁸ collisions," Phys. Rev., vol. 153, no. 1, pp. 132-151, Jan. 1967.
- [9] S. Nakayama, "Theoretical analysis of Rb and Cs-D₂ lines in saturation spectroscopy with optical pumping," Jpn. J. Appl. Phys., vol. 23, no. 7, pp. 879-883, July 1984.
- [10] R. Fork and L. Bradley, "Dispersion in the vincity of an optical resonance," Appl. Opt. vol. 3, no. 1, pp. 137-142, Jan. 1964.

(平成8年5月7日受付,8月6日再受付)





丸山 武男 (正員)

昭40新潟大・工・電気卒.新潟大・工・助 手,講師,助教授を経て,現在,新潟大・工 ・教授.プラズマ物理,放電現象の基礎,固 体物性の研究に従事.工博.電気学会,日 本物理学会,応用物理学会各会員.



昭30早大・理工・通信卒。同年電電公社 電気通信研究所入社。ミリ波導波管伝送, 海底同軸ケーブル,準ミリ波アンテナ・伝搬 等の研究に従事。昭58新潟大・工・教授。 平4より東京電機大・工・教授、工博、電気 学会,IEEE 各会員。



中野 博之 (学生員)

平4新潟大・工・電気卒.現在,同大大学 院博士課程在学中.半導体レーザの周波数 安定化の研究に従事.



渡部 直紀 (学生員)

平6新潟大・工・電気電子卒.平8同大大 学院修士課程了.同年日本精機入社.在学 中,半導体レーザの周波数安定化の研究に 従事.



佐藤 孝 (正員)

昭51京大・工・電子卒.昭58同大大学院 博士課程了.新潟大・工・助手,講師,助教 授を経て,現在,新潟大・工・教授.レーザ による粒子生成,色素レーザおよび半導体 レーザの周波数安定化の研究に従事.工博. 電気学会,日本物理学会,応用物理学会,

レーザ学会, IEEE, OSA 各会員.



大河正志(正員)

昭59 阪大・基礎工・電気卒. 平1 同大大 学院博士課程了. 同年新潟大・工・助手, 講 師を経て,現在,同助教授. 光集積回路, 光計測をはじめとする光エレクトロニクス に関する研究に従事.工博. 応用物理学会, レーザ学会各会員.