論文名:酵母の香気生成遺伝子に着目した清酒酵母の開発 (要約)

新潟大学大学院自然科学研究科 氏名 畠山 明

清酒醸造において酵母は、アルコールだけでなく多数の呈味成分や香気成分の生成にも関わるため、原料米や麹菌とともに清酒の品質を決定する大きな要因となっている。 それ故、清酒の高品質化や酒質の多様化を目的とし、様々な特徴を有した酵母の開発が盛んに行われている。本研究では清酒酵母の欠点臭生成と吟醸香生成に関与する2つの遺伝子に着目し、清酒酵母の開発を行った。

第一章では、清酒中で欠点臭として認識される 4-vinylguaiacol(4-VG)の生成に関与する FDC1 遺伝子に着目した。4-VG は、原料米由来のフェルラ酸が酵母により脱炭酸され生じるが、清酒酵母では Ferulic acid decarboxylase 遺伝子 (FDCI) の一塩基変異 (160 A>T) によってフェルラ酸脱炭酸能を消失しているため、4-VG を生産しない。一方、ワイン酵母などでは正常な FDC1 が発現されるため、4-VG を生産する。近年、自然界から分離した酵母やワイン酵母等、様々な酵母が清酒醸造に使用されることから、酵母のフェルラ酸脱炭酸能を簡便に識別する方法が求められていた。そこで、第一章第一節では、フェルラ酸脱炭酸能の発現に関わる FDC1 の一塩基変異の有無を簡便に識別する方法について検討を行った。変異の検出はミスマッチプライマーを用いた PCR-PFLP 法により行った。フォワードプライマーにミスマッチを導入することで、FDC1 変異の有無が既知の酵母について、識別を行ったところ、FDC1 変異の有無を正確に識別することが可能であった。本識別法により FDC1 変異(160 A>T)に起因する酵母のフェルラ酸脱炭酸能の有無が容易に識別可能となるため、今後酵母開発のスクリーニング手法として活用が期待される。

清酒製品の差別化・多様化が求められる現状において、蔵固有の酵母の取得は独自の酒質の実現や、製品へのストーリー性の付与といった点で有用である。そこで、第一章第二節ではフェルラ酸脱炭酸能の識別法も活用し、吉乃川㈱の酒造環境内から蔵付き酵母の分離を行った。吉乃川㈱の酒母及び醪を分離源とし、第一スクリーニングとしてTTC染色、第二スクリーニングとしてK7-02212遺伝子とPPT1遺伝子を標的としたLAMP法による識別を行い、K7-02212遺伝子とPPT1遺伝子の有無において、K7グループ系きょうかい清酒酵母と異なる特徴を有するYS4株を取得した。YS4株はK7グループ以外のきょうかい清酒酵母とも異なる生理学的特徴を有していたことから、蔵付き酵母と断定した。また、26SrDNAの解析によりSaccharomyces cerevisiae と同定された。YS4株はフェルラ酸脱炭酸能を有さず、清酒醸造に活用可能な醸造特性を有し、その生成酒は酸味と香気成分に特徴をもったものであった。きょうかい清酒酵母との差別化を

図った独自性のある製品開発に活用可能である。

第二章では、清酒の吟醸香を構成する脂肪酸エステルの生成に関与する FAS2 遺伝子に着目した。清酒の高品質化において、香気(吟醸香)は重要な役割を担っており、その成分として、カプロン酸エチル、カプリル酸エチル、酢酸イソアミル等が知られている。近年、脂肪酸合成酵素 (FAS) に変異を有する酵母菌株がカプリル酸エチルの前駆物質であるカプリル酸を高生産することが明らかにされた。第二章第一節では、自然変異株よりカプリル酸高生産株を取得し、その清酒醸造特性について確認を行った。きょうかい清酒酵母 K901 から、脂肪酸合成阻害剤であるセルレニンに耐性を示す菌株を取得し、その中からカプリル酸生成能の高い菌株を選抜し、カプリル酸高生産酵母 K901C8 を得た。K901C8は清酒醸造試験において、親株にと同様に優れた清酒醸造を示した。また、その生成酒には親株の約3倍量のカプリル酸エチルが含まれており、その香りは官能的に識別可能であった。K901C8を清酒醸造に用いることにより、これまで清酒で僅かにしか感じることのできなかったカプリル酸エチルの香りを増強することが可能であり、今後清酒品質の多様化に貢献できるものと期待される。

第二章第二節では、p.F1279Y 変異をホモ型で有するカプリル酸高生産株 K901C8 と、p.G1250S 変異をホモ型で有するカプロン酸高生産酵母 K901C6 を親株として、p.F1279Y 変異と p.G1250S 変異の両方をヘテロ型で有するこれまで報告のなされていない新規酵母の開発を行った。K901C8 と K901C6 から一倍体を取得し、得られた一倍体のなかで清酒 醸造特性の優れた一倍体同士を接合させ、接合株 C68 株を得た。C68 株は清酒醸造試験において、親株とした *FAS2* 変異株と同等の優れた醸造特性を示し、さらに変異を有さない K901 株と比較するとカプロン酸エチルとカプリル酸エチルの両方の生成量が増加していた。C68 株については、実地醸造を含めた醸造試験を重ねた後、清酒製造現場での実用化が期待される。