究 研

植込み型センサを用いたハイパーサーミア用 多チャネル温度測定装置の開発*

真柄 睦**, 斉藤義明**, 木竜 徹***, 牧野秀夫***

— 39 —

1. はじめに

ハイパーサーミア(温熱加温療法)による癌治療に は長期にわたる繰り返し加温が必要とされるため^{1,2)}, それに適した温度監視用センサが必要である^{3,4)}.著者 らは、ハイパーサーミア時の温度モニタ用植込み型セ ンサおよび測定装置の開発を進めてきた⁵⁾.センサは 共振周波数が温度に依存して変化する水晶振動子⁶⁾と コイルだけの構成で、電池を必要としないため小型で 長期間の植込みが可能である。システム全体は無電池 式テレメータを構成しており、温度は感温素子である 水晶振動子の共振周波数の形で体外から非接触的に測 定される.したがって、熱電対センサ⁴⁾のようにリー ド線が皮膚を貫通することがなく、感染のおそれがな い.また、リード線の挿入、抜去の繰り返しによって 癌転移を誘発する心配がなく、ハイパーサーミア時の 温度監視に適している.

ハイパーサーミアにおける主要な加温法の1つに RF(高周波)加温がある. RF 加温では生体深部まで加 温できる反面, 癌組織だけを選択的に加温することは 困難である^{3.7.8)}. また, 組織や血流状態は複雑で, かつ ダイナミックに変動するため, 侵襲を与えずに体内の



- ** 新潟大学大学院自然科学研究科
- *** 新潟大学工学部情報工学科

第 25 巻 第 4 号 (Dec. 1987)

温度を精度よく測定する方法はいまだに実用化されて おらず^{3,9)},現段階では多点の温度を実測することが不 可欠である。そこで著者らは、共振周波数の異なった 複数のセンサを使用し、時分割的に各センサの共振周 波数を測定することにより、1個の測定用プロープお よび測定装置で多点の温度測定が可能なシステムを新 たに開発した。

本論文では,植込み型温度測定システムの多チャネ ル化の方法,および実験で得られたシステムの特性を 示し,その評価を行う.

2. 植込み型温度測定システム5)

2・1 植込み型温度測定システムの原理

第1図に従来の植込み型温度測定システムの使用法 を示す.水晶振動子を測定部位に植込み,センサコイ ルを皮下に固定する.体表面上に温度測定用プローブ コイルを設置し,皮膚を挟んでセンサコイルに向かい 合わせる.2つのコイル間の電磁結合により体内の水 晶振動子に微小な高周波電磁界を加える.その高周波 周波数を連続的に変化させていくと,水晶振動子の機 械的固有振動数に達したところで共振現象が発生する. この共振現象は外部電磁界からエネルギーを吸収する ため,体外からプローブ両端の電圧振幅変化として検 出可能であり,その時の共振周波数を測定することに



第2図 植込み型センサ(下)とプローブ(上) Fig.2 Implantable sensor (lower) and a probe coil (upper)

より温度を知ることができる. さらにこのシステムで は,高周波電磁界に周波数変調を施すことによって高 感度な測定を可能としており,センサコイル-プローブ コイル間の距離が 3 cm 以内であれば ±0.1°C の確度 で測定可能である.

2・2 センサの構造

第2図にセンサおよびプローブの写真を示す.水晶 振動子はYsカット(+側に5度ずらしたYカット) されたもので,その共振周波数は約1700~1800 Hz/°C の温度依存性を持っている。コバール製ケースを含め た感温部の外形は直径2mm,高さ8mmでエポキシ 系接着剤で補強されている。センサコイルは0.3mm ϕ のエナメル線を直径10mm,3層10回巻にしたもの で,エポキシ系接着剤によって防水,補強されている。 リード部は長さ9cmで,ビニール系チューブで防水 されている。またセンサ全体は、シリコーンなど生体 適合性および高周波特性のよい材料でコーティングす る.

プローブコイルには $0.3 \text{ mm}\phi$ のエナメル線を用い, 直径 50 mm, 7回巻きとした.厚さは 7 mm と薄型 で,装着しやすいようにした.また,プローブ線全体 の長さは 1.5 m である.

2.3 測定装置

第3図に測定システムのブロック図を示す.測定装置の中心をなす高周波発振器には発振周波数の制御が可能な VCO (電圧制御発振器)を用いる.VCO には周波数変調を行うための低周波信号と周波数を掃引するための鋸歯状波が印加される.ディジタル回路部がセンサの共振を検出すると、周波数カウンタにリセットパルスが送られ周波数が計測される.また、計測中は周波数が変化しないように、掃引および周波数変調を停止する.周波数から温度への変換はマイクロコン

ピュータを用いて行う.マイクロコンピュータには周 波数と温度の対応表が 0.5°C 刻みで用意されている. マイクロコンピュータは周波数データが更新されるご とに表をひき,0.5°C 間を線形補間して 0.1°C 刻みの 温度データに変換し表示する.

また,加温用高周波電力による誤動作を防ぐため, 装置には EMI 対策を施している.具体的にはプロー ブコイルと測定装置を接続するリード線に加温用高周 波を除去するフィルタを挿入している.この除去フィ ルタは平行線をフェライトに巻いた分布定数線路によ る帯域除去フィルタで,巻数によって除去する周波数 を簡単に調節することができる.今回使用した帯域除 去フィルタは加温用電磁界(13.56MHz)を温度測定用 電磁界(約21 MHz)に比べて25~30 dB減衰させる 特性を有している.また測定装置の筐体は加温用電力 発生器の後段に入れたマッチングボックスのアース端 子に接続し大地に接地し,本測定装置の回路のグラン ドは VCO のシールド部分で一点アースとしている.

3. 測定システムの多チャネル化

3・1 多チャネル化の方法

第4図に多チャネル測定装置の使用法を示す.測定 部位に共振周波数の異なったセンサを植込み,センサ コイルをひとまとめにして皮下に固定する.この時, 各センサの共振周波数範囲(以後チャネルと呼ぶ)が 重なっていなければ,それぞれのセンサの共振周波数 を順に測定することによって各部位の温度を知ること が可能であると考えられる.

3・2 多チャネル化の問題点

3・2・1 センサの多チャネル化 1 個のプローブ ですべてのセンサに効率よく高周波電磁界を与えるに は,第4 図に示すように複数のセンサコイルをひとま



第3図 基本システムのブロック図 Fig.3 Block diagram of basic system

とめにする必要がある. その場合, センサコイルとプ ローブコイル間の電磁結合の他に、センサコイル同士 の間にも電磁結合が生じ、センサコイルの等価インダ クタンスが変化することによってセンサの共振周波数 が変化するおそれがある。特にセンサの共振周波数が 近い場合には両者の干渉により、その変化も大きくな ると考えられる.そこで,共振周波数の異なる2つの センサを用意し、センサコイル間の結合状態を変化さ せ共振周波数の測定を行った(第5図). センサには共 振周波数が 75 kHz 離れた温度依存性を持たない水晶 振動子を用いた.図より、センサコイル間の結合が弱 くなるほど、1チャネル測定時との誤差が小さいこと がわかる.実験の結果、センサコイル間の垂直距離が 1mm 以上離れ、コイルの中心軸が 7mm 以上ずれて いれば、誤差は 20 Hz (温度換算で約 0.012°C) 以内に 納まり、十分無視できることがわかった。また、共振 周波数が100 kHz 離れると, 誤差がさらに小さくなる ことも実験で確認した.

3・2・2 測定装置の多チャネル化 センサの数を 増やした場合,すべてのセンサの共振周波数を検出す るためには広範囲にわたって高周波数磁界の周波数を





掃引する必要がある. ハイパーサーミア中の温度モニ タに必要とされる 35~45°C の 10°C の温度範囲は, セ ンサの共振周波数に対応させると 17~18 kHz に相当 する. さらに, センサ間の干渉を防ぐため共振周波数 範囲を 75 kHz 以上離すとするならば, 各チャネルは 100 kHz 程度の間隔で設定する必要があり, 10 チャネ ルの測定では周波数掃引範囲は 1 MHz にもなる. と ころが, それに合わせて掃引を速くすると, 水晶振動 子が十分にエネルギーを吸収しないうちに高周波電磁 界の周波数が変化するため, 十分な感度が得られなく なる. 一方, 従来と同様に 2 秒間に約 6.5 kHz の掃引 速度とすると, 1 MHz を掃引するのに 5 分以上を要し 実用的ではない. そこで, 各チャネルをとびとびに掃 引し, 共振周波数を測定する方法を考案した.

今,仮に温度,すなわち共振周波数がわかっている 場合を考える。その場合には、そのチャネルの周波数 範囲すべてを掃引する必要はなく,共振領域だけを掃 引すれば測定が可能である。あるチャネルAの温度の



between sensor coils s[mm]







医用電子と生体工学

測定後チャネルを順に切り換え測定を行って、またチ ャネルAを測定する場合、もし前回の測定からの経過 時間が短く温度がほとんど変化していないとすれば、 前回の共振領域の前後だけを掃引すれば温度測定が可 能である.ハイパーサーミアでは特に極端な温度変化 が起こるわけではなく、この方法は有効と考えられる.

3・3 多チャネル温度測定装置

多チャネル温度測定装置のブロック図を**第**6図に示 す. 従来との大きな違いは,高周波発振回路の発振周 波数を自動的に制御するため,PLLシンセサイザおよ びディジタルカウンタと D/A コンバータで構成した 鋸歯状波発振回路を導入した点である.また,PLLの 基準発振器には VCXO (電圧制御水晶発振器)を用 い,制御電圧を連続的に変化させることにより間接的 に周波数掃引を可能としている.

発振周波数は、PLL シンセサイザおよび鋸歯状波発 振回路中のカウンタ値をマイクロコンピュータでセッ トすることによって制御できる。測定時には、前回の 測定時点から最大 ±0.2℃ の温度変化があると考えて 掃引開始時点の周波数を設定した後、自動的に掃引を 開始する。前回の測定から温度変化が無いとすれば、 掃引開始時点から共振を検出するまでに約0.87秒,周 波数測定に最大 0.13 秒かかり, チャネル切換えから約 1秒で測定が完了する。前回の測定から 0.2℃ 変化し たとしても約1.2秒で測定が完了する。したがって、10 チャネルを1回測定するのに必要な所用時間は最大で も 12 秒である. 12 秒間に 0.2℃ の温度変化を考慮すれ ば、1分間当たり1°Cの温度変化に追従できることに なり,ハイパーサーミアにおいては十分使用に耐え得 ると考えられる.しかし、測定開始時には、その前の データが無いため各チャネルの周波数範囲を最初から 掃引する必要があり, 共振を検出するまでに時間がか かる.この期間中に温度が大きく変化すると、前述の ような方法は使用できなくなる。そこで加温前にこの 操作を行えば、大きな温度変化はなく障害とはならな いと考えられる.

周波数測定が完了するとマイクロコンピュータは周 波数データを読み取り,温度に変換,表示後,次のチ ャネルに切り換える.

4. 実験結果

4・1 測定可能なチャネル数

実際に測定可能なチャネル数を調べるため10チャ ネルの測定を行った。使用した水晶振動子は温度依存 性を持たないもので、共振周波数は100kHz間隔で 20.4~21.3 MHz の10個である。第7図にセンサコイ ルの配置を示す. センサコイルは, 5個ずつをそれぞ れ花びらのように配置した2層構造とし,その間隔を 1mm とした.また,センサコイルが重なり合うのを 避けるため,上下の層をずらして配置した.測定の結 果,1チャネルだけで測定した場合と比較すると周波 数変化は±10 Hz (温度換算で約±0.006°C)以内であ り,10チャネルの測定が可能であることがわかった.

4・2 温度測定の実験

実際の温度センサの動作を確認するためにあらかじ め暖めた水中に10個のセンサを入れ,自然冷却中の温 度を測定した.測定は,①すべてのセンサをひとまと めにして水を攪拌した場合,②センサをばらばらにし て水を攪拌した場合の3種類について行った.第8図 にばらばらにした時のセンサの配置,第9図に測定結 果を示す.

4.3 RF 加温実験

ハイパーサーミア治療を模擬するため、アドヘア糊 をファントムに用いて RF 加温実験を行った。アドヘ ア糊は常温では透明であるが、加温すると 43°C 程度か ら白濁し始め、45°C を超えると完全に白色になる性質 を有する¹⁰⁾。そのため全体の加温状況を視覚的かつ三 次元的に観察することができる。加温実験は 4・2 で使 用した高さ 17 cm、幅 25 cm、奥行き 16 cm の水槽に アドヘア糊を入れ、長辺 (25 cm)を挟んで向かい合わ せた高さ 17 cm、横 16 cm の銅板製電極に 13.56 MHz の RF を印加して行った。

最初はセンサを入れずアドヘア糊だけで加温し,全体が一様に温まることを確認し,その後10チャネルのセンサを入れて500WのRFで加温しながら温度測定を行った。センサは感温部をひとまとめにしたり扇のように広げたりして配置を変え,また,センサコイルを加温用電極間の中心に置いたり,一方の電極に近づけたりして条件を変えて実験を行った。センサを扇のように開いた時,センサ先端同士の距離は約10cmとなるようにし,加温用電極間距離の1/3以上を占め



(281)

るようにした.加温状況を観察したところ,各センサ を中心とした直径約 6 cm の円柱の範囲全体がほぼ同 時に白くなり,20 秒ほど遅れて水槽全体が白くなっ た.加温速度は1分間当り約 0.6°C であり,センサの 周辺が他に比べて約 0.2°C 高い温度になっていたこと を示すものと考えられる.

さらに、同時に熱電対センサによる温度測定も行った結果、500 W の電力で加温した場合にも測定装置が 正常に動作することが確認できた.また、熱電対セン サの表示とそれと同部位に置いた本センサの表示は最 大でも 0.1℃の誤差であった.

5.考察

5・1 センサの多チャネル化について

センサの多チャネル化には複数の水晶振動子にそれ

ぞれ独立にセンサコイルを接続する方法の他に,1つ のセンサコイルに複数の水晶振動子を直列,あるいは 並列に接続する方法も考えられる.しかし,この方法 では各水晶振動子の結合が非常に強いため共振周波数 が大きく変化するだけでなく,Qが低下することによ り感度および安定性も低下してしまう.また万一,植 込んだあとで断線が発生した場合,すべてのチャネル が測定不能になるという問題点がある.さらに,すべ てのセンサがつながっているため,センサの位置が複 雑に入り組む場合,センサの植込み操作が難しくなる 欠点もある.

一方,今回の方法は1チャネルの場合と比較して周 波数や感度の変化がなく優れていると考えられる.ま た1個のセンサが使用不能となっても他のチャネルは 測定が可能である,という利点も持っている.また,



第9図 温度測定結果 (a) センサをひとまとめにした場合 (b) 第8図のごとくセンサをばらばらにして攪拌しない場合
(c) 第8図のごとくセンサをばらばらにして攪拌した場合

- Fig. 9 Results of temperature measurement (b) Sensors scattered (without mixing up)
- (a) Sensors bundled
- (c) Sensors scattered (with mixing up)

第 25 巻 第 4 号 (Dec. 1987)

実際に重なり合ったセンサコイルの垂直距離を1mm 空ける方法としては、センサコイル部のコーティング の厚さを 0.5mm とすることで簡単に解決できると考 えられる.

5・2 測定装置について

本システムでは1チャネル当たり平均で1秒,10チ ャネル使用した場合は各チャネルは約10秒に1回の 割合で測定が行われる。しかし,植込み部位によって はもっと短い時間間隔で測定したい部位や長い時間間 隔でもかまわない部位もあるであろう。そんな場合に は、チャネルを割り当てる頻度に重みづけをすること によって、もっと細かく、あるいは逆に大まかな時間 間隔で測定することも可能である。これらはソフトウ ェアで簡単に変更でき、マイクロコンピュータ制御の 利点といえる。

また, 鋸歯状波発振回路中のカウンタ値を読めば, 必ずしも周波数測定の必要がないという考えもあるか もしれない. その場合,周波数測定に必要な時間(最 大0.13秒)が削除されるという利点があるが,D/Aコ ンバータの精度,VCXOの制御電圧-周波数特性の線 形性,PLL 自体の精度,ディジタル回路から回り込む 雑音,外気の温度変化等が回路に与える影響等が誤差 を生じさせる点に注意しなければならない.本装置で はこれらの点を考慮して,さらに S/N 比がよいとい う周波数が持つ特徴を利用して,周波数の測定を行っ ている.

5・3 温度測定結果について

センサをひとまとめにして攪拌した場合は全チャネ ルの温度が $\pm 0.1^{\circ}$ C の範囲に納まり、良好な結果が得 られた. 第8図のごとくセンサをばらばらにして攪拌 しなかった場合は、水面に近いほど温度が高く、対流 による熱の移動をよく表している.また、同じ高さで は水槽の周囲の部分の温度が低く、周囲からの冷却効 果を反映した結果と思われる.また、センサをばらば らにして攪拌した場合は、攪拌の効果によって 1~8 チ ャネルの温度が $\pm 0.1^{\circ}$ C の範囲に納まった.なお 9,10 チャネルは、センサの台に用いたポリプロピレン製の 容器によって攪拌が妨げられたため温度が低くなって いるものと考えられる.

5·4 RF 加温実験について

RF 加温時に発生する問題として次の三点が考えら れる^{1,4)}.まず第一に,加温用高周波電磁界により測定 装置が誤動作することである。第二には,センサの金 属部分の存在によって,加温用電磁界が影響を受け, 温度分布が変化したりホットスポットが発生する問題 がある.第三には,強力な加温用電磁界によってセン サ自身が発熱して周辺組織との温度に誤差を生じたり, 破壊されてしまう問題である.

第1の問題の測定装置の誤動作は、加温用高周波電磁界が回路に混入し、半導体の pn 接合部で整流され て直流バイアスを発生したり、直接ディジタル回路を トリガしたりするために生じる.高周波電磁界はプロ ーブコイル、電源ライン、あるいは空中から測定装置 に混入する.本装置では、プローブコイルの途中にフ ィルタを挿入したり、測定装置の筐体の接地や回路の グランドラインの処理に気を配るなどの EMI 対策を 施した.この結果、対策以前は 300 W 印加時にも誤動 作がみられたが、対策以後は 500 W 加温時にも誤動作 は全くなくなった.また、対策以前にみられた誤動作 の症状は PLL シンセサイザの制御不能、マイクロコ ンピュータの暴走などであった.

次に、第二の問題の加温用電磁界への影響について 考える。高周波電磁界中に金属のように電流の流れや すい部分が存在すると、その部分に電流が集中し他の 部分に比べ温度が上昇する。逆に,他の部分は加温さ れにくく,温度分布に不均一が生じる.本センサの場 合には、水晶振動子の外筐、センサコイル、リード線 に金属を使用しているが、4·3の実験の結果、500 W で 加温した時にもセンサ周辺部全体がやや温まりやすい 傾向があるものの、ホットスポットや逆に加温されな い部位が存在せず、全体がほぼ均一に加温されること が確認できた。この加温状況はセンサをアドヘア糊中 に挿入していない場合とほぼ同じであり、したがって, 電磁界へのセンサ挿入による影響はわずかであると考 えられる. その要因として、センサ全体が絶縁物でコ ーティングされているため直接金属が露出していない ことや、水晶振動子の外筐とリード線が高周波絶縁さ れているため電流が流れにくいことなどが考えられる.

次に,第三の問題のセンサの発熱や破壊の問題につ いて考える.アドヘア糊の実験では本センサ自身の発 熱はわずかであり,熱電対センサとの誤差も 0.1℃以 内であった.また,加温している状態から RF を切る ことにより,加温を急に停止しても温度表示が急に変 化することはなく,高周波を印加することによる誤差 は認められなかった.さらに,1時間以上の連続加温 を繰り返してもセンサが破壊されることはなかった.

また、1 チャネルの場合に動物実験を行い、生体内 でも本センサが正しく動作することを確認している¹⁾. 今回の多チャネル型温度測定装置は原理的に1 チャネ ルのものとなんら変わりはなく、今回の実験結果と合 わせて十分ハイパーサーミア治療に適用できると考え ている.

6. ま と め

植込み型センサを用いたハイパーサーミア用温度測 定システムの多チャネル化を行い,生体深部の多点の 温度を測定することができる装置を開発した.方法は, 互いに周波数の異なる水晶振動子を用いた複数のセン サを体内に植込み,時分割的にチャネルを切り換え温 度を測定するものである.実験の結果,10チャネルの 測定が可能であることが確かめられ,測定に要する時 間は1チャネル当たり約1秒であった.

本研究の一部は,昭和 62 年度文部省科学研究費補助 金(一般研究(B))の交付を受けて行った。

文 献

- 管原 努,阿部光幸(編著):ハイパーサーミア, 癌治療の新しい方法,マグブロス出版(1984)
- 2)望月篤子,斎藤正男:ハイパーサーミアによる癌治療,医用 電子と生体工学,20,65/72 (1982)
- 3) 加藤博和, 古川雅彦, 石田哲哉: 世界のがん温熱療法研究と

臨床の現状, VI. 加温装置と測温装置の現状と問題点につい て、日本ハイパーサーミア誌, 2-2, 114/131 (1986)

- 4) K. Eno, H. Kato, T. Nishida, E. Kano, T. Sugahara, H. Tanaka & T. Ishida : Physical basis of RF hyperthermia for cancer therapy (3), a non-perturbed and nonperturbing thermometer at RF heating, J. Radiat. Res., 22, 265/273 (1981)
- 5) 斉藤義明,田中隆一,真柄 睦,鈴木道斉,木竜 徹,牧野 秀夫:植込み型センサを用いたハイパサーミア用温度測定 システム,医用電子と生体工学,24,41/46 (1986)
- M. Nakazawa, A. Ballato & T. Lukazek: Crystal resonators for a quartz thermometer, 第20回エレクトロ メカニカル機能部品調査専門委員会資料(1982)
- 7) 斉藤義明,加藤和夫,松田甚一:RF 誘電加温方式の加温特 性一深部有効加温の為の数値解析一,日本ハイパーサーミア 誌,1-1,19/24 (1985)
- 8)加藤博和,石田哲哉:RF誘電型加温装置の使用における諸 問題と対策,日本ハイパーサーミア誌,1-4,155/165(1985)
- 9)水品静夫,浜村良紀,杉浦敏文:無侵襲体内温度計測,日本 ハイパーサーミア誌,2-2,6/77 (1986)
- 10)山浦逸雄:曇点を利用したモデル内熱発生分布の視覚化,日本 ME 学会 生体電磁環境とハイパサーミア研究会論文抄録集, No.3 (1981)

Development of Multichannel Thermometer with Implantable Sensors for the Hyperthermia*

Makoto MAGARA**, Yoshiaki SAITOH**, Tohru KIRYU***, Hideo MAKINO***

Up to date, thermocouple sensors have been applied in temperature monitoring during hyperthermia. However, using thermocouple sensors, infection and metastasis may be caused by inserting and removing the sensing wires. We have therefore developed a completely implantable temperature sensor which does not require a battery. The sensor consists of a coil which transmits signals to the receiver coil outside the body and a quartz resonator. And its resonance frequency varies with ambient temperature. The resonance frequency to the corresponding temperature can be measured from the outside of the body.

Heat accumulates not only in the cancer but also in the normal tissue with RF hyperthermia system. Therefore, a multichannel thermometer with implantable sensors having different resonance frequency each other has been developed in the present.

Sensors are implanted at various sites and sensor coils are gathered in a bundle pairing with a receiver coil. Then, the resonance frequency of sensors is measured in order. If the difference among the resonance frequency of sensors is higher than 100kHz, errors caused by interference among sensors will be negligible. The temperatures at 10 points can be sequentially measured with this thermometer and the required time is about one second per channel.

- * Received on Jun. 22nd 1987, Revised on Oct. 30th 1987
- ** Graduate School of Science and Technology, Niigata University
- *** Department of Information Engineering, Faculty of Engineering, Niigata University